

# Durchschlagende Effizienz

## Mit dem neuen, gasbetriebenen Nagler von BeA halbieren Trockenbauer die Montagezeit bei gleitenden Anschlüssen

**Ahrensburg, Februar 2010. Ein Druck auf den Auslöser erspart Bohren, Dübeln und Schrauben: Bei der Montage von gleitenden Anschlüssen im Trockenbau erweist sich der neue gasbetriebene Nagler BeA Dynamik CN60 als Effizienz-Weltmeister. Seine Durchschlagkraft macht gehärtete Stahlnägel zur idealen Direktbefestigung von Metall- und Holzprofilen in Betondecken, Böden und Wänden.**

Bohrstaub, ständiger Werkzeugwechsel und langwierige Montageprozeduren gehören der Vergangenheit an: Mit dem Nagler Dynamik CN60-688ES gibt BeA dem Trockenbauer ein Gerät in die Hand, das praktisch alle Direktbefestigungsaufgaben übernimmt. Ob nun Metall- oder Holzprofile auf Beton, Stahl oder Kalksandstein befestigt werden müssen – der CN60 nagelt blitzschnell. Völlig neu ist, dass mit nur einem Gerät neben allen anderen Montageaufgaben auch gleitende Anschlüsse befestigt werden können. Der Nagler verarbeitet gehärtete Stahlnägel bis 58mm Länge. Damit sind selbst mehrere Lagen Gipskarton unter den zu befestigenden Profilen kein Problem: Die Nägel dringen durch Metallprofil und Gips hindurch mehr als 15 Millimeter tief in den Beton.

Die bauaufsichtlich anerkannte Prüf- und Zertifizierungsstelle VHT in Darmstadt hat die mechanische Belastbarkeit der Befestigung geprüft und dem Hersteller BeA für die Direktbefestigung gleitender Anschlüsse das Prüfzertifikat Nr. Z-707-09Pf erteilt. In Anlehnung an die Anforderungen von Brand- und Schallschutz erreicht die Befestigung mit dem BeA System CN60 Eigenschaften, die mit konventionellen Montageverfahren vergleichbar sind.

Im praktischen Einsatz erweist sich der CN60 als überaus handlich und vielseitig. Sein Betrieb mit Akku und Gasbrennstoffzelle erlaubt ein flexibles Arbeiten ohne Kabel oder Schlauch – ein erheblicher Vorteil auch an Einsatzorten mit schlechter Infrastruktur. Die äußerst robuste und dennoch leichte Konstruktion in bewährter BeA Profiqualität macht das Gerät zum zuverlässigen Begleiter jedes Trockenbauers. „Mit unserem neuen Betonnagler CN60 sparen Trockenbauer bei der Befestigung gleitender Anschlüsse 50 Prozent an Montagezeit“, erläutert Tobias Fischer-Zernin, Vorstand der Joh. Friedrich Behrens AG. „Mit diesem Produkt möchten wir gleich zum Start unseres Jubiläumsjahrs 100 Jahre BeA einen Akzent in punkto Wirtschaftlichkeit setzen.“

Die Joh. Friedrich Behrens AG stellt den innovativen kraftvollen Gasnagler Ende Februar auf der Messe Bautec in Berlin und der Eisenwarenmesse in Köln vor. Zeitgleich werden die Geräte an die Fachhändler ausgeliefert.

## Über die Joh. Friedrich Behrens AG

Die Firma Joh. Friedrich Behrens wurde 1910 gegründet und hat sich in den 100 Jahren ihres Bestehens zu einer weltumspannenden Unternehmensgruppe mit einem Gesamtumsatz von zirka 100 Mio. Euro (2008) entwickelt. Das Markenzeichen BeA steht für Spitzenprodukte der Befestigungstechnik. BeA-Druckluftnagler und Befestigungsmittel zeichnen sich durch höchste Qualität und Zuverlässigkeit aus. Um diesen hohen Standard auch in Zukunft zu gewährleisten, wird das Produktangebot kontinuierlich optimiert und erweitert. Durch Einsatz innovativer Technologien schafft BeA Standards in der Befestigungstechnik. Tochter- und Beteiligungsgesellschaften vertreiben BeA-Produkte in Europa und Amerika. Darüber hinaus tragen zum weltweiten Erfolg der BeA-Gruppe fest etablierte Vertretungen in 55 weiteren Ländern bei.

Eine ganz wesentliche Stärke der BeA-Gruppe ist die ausgeprägte Servicephilosophie. Mit rund 75 Außendienst- und Kundendienstmitarbeitern steht die BeA-Gruppe ihren anspruchsvollen Kunden fachlich zur Seite. Der Konzern beschäftigt insgesamt rund 400 Mitarbeiter, darunter zirka 30 Auszubildende.



Joh. Friedrich Behrens AG  
Bogenstraße 43 - 45  
22926 Ahrensburg  
Tel.: 04102 78 0  
E-Mail: [Info@BeA-Group.com](mailto:Info@BeA-Group.com)